

Boletim Técnico

Tema: BT001 - Fusão de partes em bulbos de lâmpadas

Serve o presente boletim para esclarecer os usuários de lâmpadas UV de marca VisionCure acerca de pontos de soldagem (fusão) eventualmente presentes nos bulbos.

Os bulbos das lâmpadas UV VisionCure apresentam contaminação menor que OH < 3ppm, o que garante transmissividade dos raios UV em até 98% e mínimo de 95%. Eventualmente, por questões construtivas ou de configuração dos insumos importados recebidos, poderão ser elaboradas lâmpadas com bulbos bipartidos. O ponto de soldagem das partes se dá por meio de fusão de quartzo em temperatura controlada de 1720 graus centígrados, garantindo-se assim risco zero que ruptura naquele local.

O ponto de soldagem recebe polimento interno para que a superfície interna do bulbo seja uniforme, evitando-se refração de raios ou deposição de resíduos de evaporação dos componentes da lâmpada.

Por fim, todas as lâmpadas quando finalizadas têm sua radiação medida por radiômetro do tipo *hot spot*, colocando-se especial atenção à emissão encontrada nos pontos de soldagem, de modo que se encontradas variações significativas de dose ou intensidade naquele ponto o produto é imediatamente descartado.

Assim, garantimos de forma igual o funcionamento, durabilidade e características funcionais de lâmpadas com ou sem presença de pontos de soldagem uma vez que dominamos o processo e controlamos em todas suas etapas os níveis de qualidade exigidos para a completa satisfação de nossos clientes.

Lâmpada com bulbos bipartidos são mais frequentes em comprimentos de arco superiores a 70 polegadas.